

2020年2月新闻稿

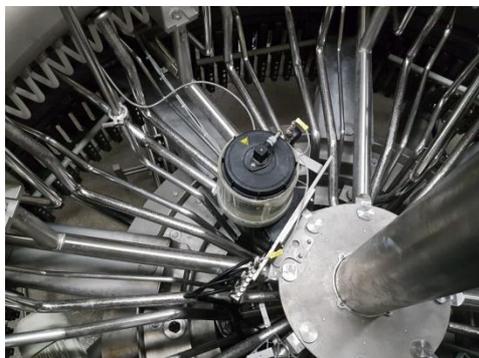
工业/食品/啤酒酿造/润滑剂/摩擦学/硅脂润滑剂/NSF H1 食品级润滑剂

如果没有它，那就再好不过了：食品工业中不含PTFE的硅脂

实践中：新型不含PTFE的硅脂避免了中央润滑系统中的输送问题。

Vöhringen/Württemberg (菲林根/符腾堡) :**Chemie-Technik GmbH** (化学技术有限公司) 通过聚脲增稠的硅脂扩大了其 **ELKALUB** 品牌的高性能润滑剂的品种范围。**ELKALUB GLS 762/N0** 润滑脂是专门开发的，用来替代聚四氟乙烯 (PTFE) 增稠剂硅脂润滑剂的，该油脂用于设备中的中央润滑系统。新发展的触发因素是著名巴伐利亚啤酒厂的自动润滑系统中的分配器堵塞。

到目前为止，在食品行业中，食品级硅脂润滑剂通常使用聚四氟乙烯增稠剂。尽管聚四氟乙烯 (PTFE) 是一种出色的固体润滑剂，但它与硅油一起使用可能会产生一些问题。“用聚四氟乙烯增稠的硅脂在不利条件下会分离。由于其较高的比重，导致较重的 PTFE 颗粒与较轻的硅油分离。这种油脂分离会堵塞中央润滑系统中的管道系统。特别容易受到影响的是流速低的地方，以及由于组装件或死角造成的流量不佳的地方，在自动润滑系统中的分配器和阀门这些部位也会出现这种情况。” **Frank Schulz** 博士这样解释，他是位于菲林根的 **Chemie-Technik GmbH** 技术开发部主管，他与他的团队一起开发 **ELKALUB** 润滑剂的全系列产品。



正是一年前巴伐利亚啤酒厂的一个老客户确实遇到了这个问题：聚四氟乙烯 (PTFE) 增稠的硅脂堵塞了中央旋转灌装设备上的渐进式分配器(图 1)，并有可能使灌装厂陷入瘫痪。

图 1: 配备了中央润滑和渐进式分配器的旋转灌装设备



来自 Chemie-Technik 的专家们很快做出了新的研发：聚脲增稠剂的硅油润滑脂，ELKALUB GLS 762/N0，不需要聚四氟乙烯，并获得了食品行业的 NSF H1 注册。这个 NLGI 0 级的润滑剂在很短的时间内作为样品小批量生产，专门用于清洁和维护这家啤酒厂的昂贵的分配器，使得旋转灌装设备的中央润滑系统重新投入运行。

图 2: 拆卸前的渐进式分配器



12 个月后，在这个设备生产了数百吨啤酒之后 **Frank Schulz** 博士说：“新的润滑油脂没有分离，渐进式分配器工作正常，装瓶设备运转正常，顾客非常满意。”

图 3: 用于食品行业的不含聚四氟乙烯的硅脂润滑剂。ELKALUB GLS 762/N0 提供 5 公斤桶装

更多关于 ELKALUB GLS 762/N0
ELKALUB GLS 762/N0 在线产品搜索器中的