

新闻稿 2020 年 3 月

工业/ 塑料加工/ 注塑/ 注塑/ 润滑剂/ 摩擦学

注塑成型： 可靠地润滑模具。 新型高性能注塑模具润滑剂

菲林根/符腾堡：在高温和循环次数高的情况下，能够可靠地润滑复杂工艺而不会流出 - 注塑机中的润滑剂必须满足这一要求，以便实现较低的润滑间隔、流畅的工艺和较长的模具寿命。ELKALUB 高性能润滑剂制造商 **Chemie-Technik GmbH** 现在推出了专门针对这一应用开发的新产品：**ELKALUB GLS 563** 是一种基于全氟聚醚（PFPE）的高性能润滑脂，是专为注塑模具的润滑而开发的。它即使在高温下也能持续更长时间，而且涂抹效果比在对比试验中用作参考的友商的特殊润滑脂更好。



任务提出： 有特殊要求的模具

注塑成型的生产过程有时对润滑剂的要求很高。由于某些工件的特殊几何形状，使得从注塑机中挤压输出成为一个复杂的过程，需要多个变形方向或多个零件工序。在技术要求苛刻的模具中，各种可移动的部件，如导向元件、滑块、旋转芯、挤压输出螺栓和销，必须在高温下尽可能低磨损地工作。**Chemie-Technik GmbH** 技术销售部的 **Christian Hof** 指出：“为了实现尽可能高的循环次数并保护昂贵的模具，特别适应这些要求的润滑剂是必不可少的--传统润滑脂在较高温度范围内时间一长就会失效。”

产品

ELKALUB GLS 563 是一种基于全氟聚醚(PFPE)的高性能润滑脂，工作温度高达 250 度，与除含氟密封材料(FKM)以外的所有传统密封材料兼容。

我们和注塑公司 **FILPLAST S.r.l** (罗马尼亚)合作，把我们的油脂与友商的特殊润滑脂进行对比测试，测试结果发现，在高温运行期间，我们的油脂不仅表现出更好的润滑效果，而且摩擦点的附着力也明显改善。



图：ELKALUB GLS 563 是基于 PFPE(全氟聚醚)，除其他包装需求外，常规包装为在 200 克/罐。



用

注塑机操作员在润滑时往往依靠指尖的感觉，用手涂抹润滑剂。

其他人也用刷子或布巾。ELKALUB GLS 563 装在 200 克的罐子中就是为了适应这一点，可以均匀而薄地施加在要润滑的摩擦点上。

为了确保表面的最佳润湿性，建议进行彻底的预清洁-最好使用合适的洗涤剂。为此，Chemie-Technik GmbH 公司开发了 ELKALUB LFC 500 清洗剂，它也是基于 PFPE 的。



图：靠指尖感觉的润滑- 在 FILPLAST 公司的注塑机上应用

ELKALUB GLS 563 优点

- 即使在较高温度下也能与摩擦面保持良好的附着力。
- 由于磨损量较低，维修间隔更长。
- 更长的模具使用寿命。
- 与传统密封材料兼容。
- 即使在模具温度较高的情况下，部件的污染安全性也很高。
- 提供合适的清洗剂 ELKALUB LFC 500

更多关于 ELKALUB GLS 563

<https://www.elkalub.com/chan-pin/product/GLS-563.html>