



Hochleistungs-Mineralöl LFC 1150

ELKALUB EP-Hochleistungs-Schmieröle auf Mineralölbasis sind gebrauchsfertig mit spezieller ELKALUB-Additivierung. Sie bieten hohen Verschleiß- und Korrosionsschutz sowie ein ausgezeichnetes Druckaufnahmevermögen. Spezielle Alterungsstabilisatoren sichern lange Standzeiten und hohe Betriebssicherheit. Der Einsatz sollte nach Viskositäts-Vorgabe der Maschinenhersteller erfolgen. Alle Öle der Reihe ELKALUB LFC 1000 sind frei von PCB und chlorhaltigen Verbindungen und können als Altöl entsorgt werden.

BASISÖL Ester Mineralöl

EINSATZTEMPERATUR -10 °C bis 120 °C

VISKOSITÄT BEI 40°C 150 mm²/s

MASCHINENELEMENT

- Getriebe
- Wälzlager
- Gleitlager
- Ketten
- offene Getriebe
- Bettbahnen
- Hydraulik

BRANCHE

- Druck
- Antriebstechnik
- Möbel

Diese Daten entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand und wurden nach besten Wissen erstellt. Änderungen und/ oder Ergänzungen behalten wir uns vor.



Produkt-Beratung: +49 7454 9652 0 | Mo – Fr 09–16 Uhr

ELKALUB Hochleistungs-Schmierstoffe | Chemie-Technik GmbH

Robert-Bosch-Straße 19 | DE-72189 Vöhringen | Tel.: +49 7454 9652-0 | Fax: +49 7454 9652-35 | info@elkalub.com | www.elkalub.com

- Holz
- Lagerhersteller
- Anlagenbau

FUNKTIONALITÄT

- Umlauföl

GEBINDE

- 5 l Kanne
 - 20 l Kanne
 - 200 l Fass
-

Diese Daten entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand und wurden nach besten Wissen erstellt. Änderungen und/ oder Ergänzungen behalten wir uns vor.



Produkt-Beratung: +49 7454 9652 0 | Mo – Fr 09 – 16 Uhr

ELKALUB Hochleistungs-Schmierstoffe | Chemie-Technik GmbH

Robert-Bosch-Straße 19 | DE-72189 Vöhringen | Tel.: +49 7454 9652-0 | Fax: +49 7454 9652-35 | info@elkalub.com | www.elkalub.com